

## クランプリング取付取外し要領

### 1 取付要領

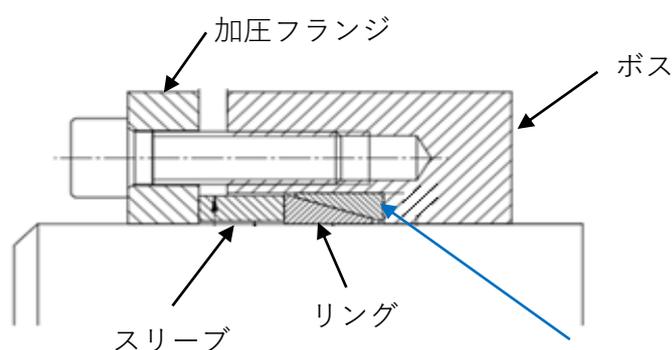
取付けの前に、

- ・取付を行う軸、ボス（スプロケットなど機械要素）及び、リングは、汚れのないようにしてください。
- ・これらの部位に薄く油を塗ってください。



**注意**

二硫化モリブデンを含むグリースは、使用しないで下さい。



ボス側は、リング底面が隙間なく座るような形状にしてください。

不可能な場合は、スリーブなどをさらに追加ください。

- ボスを軸に組込みください。
- ボス側の底面にきちんと座るようにリングを取り付けてください。  
できない場合は、スリーブなどを追加してください。
- スリーブ（加圧側）が必要なら追加し、加圧フランジを取り付けてボルトで軽く手締めで締め付ける。座金 ばね座金は不要です。
- 加圧フランジにセットしたボルトを対角に順次締めていき、
  - トルクレンチを用いて、1/4MA 1/2MA MAの順で徐々に締めていきます。
  - 加圧フランジとボスの間の隙間がほぼ均等であること及び、フランジがボスに着座していないことを確認してください。

### 2 取外し要領

- ボルトは対角に同じ程度の緩め方で順次緩めてください。
- 万一ボルトを緩めても、分解できない場合は、加圧フランジ、ボスを軽くたたいてみてください。  
万一外れない場合は、リングを外すことができる向きにボスを強く叩いてみてください。  
ダメな場合は、ベアリングプーラーなどで引き抜いてください。  
ただし、その場合は軸、ボスなどにも傷が入る可能性があります。  
リングの再使用も不可となります。